



Erstprüfungsbericht

Nummer: 146421 vom 12.04.2021

Mischgutsorte: **AC 11 D S**

Mischgutart: D 11 S:D TOP 30/45

Lieferwerk: ASW Kamen-Heeren

Grundlagen: TL Asphalt-StB 07/13, ZTV Asphalt-StB 07/13

Belastungsklasse: Bk3,2/Bk10

Zusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches

Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Lieferant
M 1	9,0	Kalksteinmehl	Füller	Dornap-Hahnenfurth	H. Oetelshofen GmbH & Co.
M 2	37,0	Diabas	GF85 0/2 gesichert	Diabas/Halbeswig	Diabaswerk Halbeswig
M 3	17,0	Diabas	GC90/10 2/5	Diabas/Halbeswig	Diabaswerk Halbeswig
M 4	13,0	Diabas	GC90/15 5/8	Diabas/Halbeswig	Diabaswerk Halbeswig
M 5	24,0	Diabas	GC90/15 8/11	Diabas/Halbeswig	Diabaswerk Halbeswig

Bindemittel / Zusätze

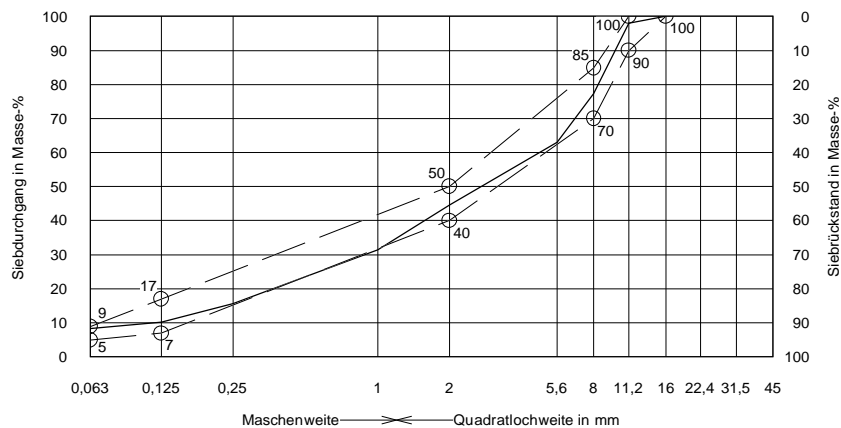
	BITUMEN 30/45	Mischgut- zusammensetzung	Sollwert	
			min	max
Bindemittel:				
Mindestbindemittelgehalt nach TL	M.-%		6,0	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt nach TL	M.-%	5,7		
Wahl-Bindemittelgehalt	M.-%	5,8		
Erweichungspunkt Ring und Kugel (Ausgangsbindemittel)	°C	56,0		
Erweichungspunkt Ring und Kugel (resultierendes Bindemittel)	°C	56,0		
Äquisteifigkeitstemperatur	°C	57,0	52,0	58,0
Phasenwinkel	°	82,0	75,0	

Mischguteigenschaften

		Mischgut- zusammensetzung	Sollwert	
			min	max
Rohdichte des Asphaltmischgutes	g/cm ³	2,576		
Raumdichte am Marshall-Probekörper	g/cm ³	2,512		
Hohlraumgehalt (ber.)	Vol.-%	2,5	2,5	3,5
Mineralstoffanteil VM	Vol.-%	83,3		
Bindemittelanteil VB	Vol.-%	14,2		
Fiktiver Hohlraumgehalt VMA	Vol.-%	16,7		
Hohlraumfüllungsgrad VFB	Vol.-%	85,1		
Verdichtungstemperatur	°C	135,0		
Rechnerischer Polierwiderstand (PSV - Wert)		59		
Anteil an feiner Gesteinskörnung mit einem ECS >35	%	100	50	

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	M.-%
> 45,00			grobe GK 55,4
45,00			
31,50			
22,40			
16,00		100,0	
11,20	1,9	98,1	
8,00	20,8	77,3	
5,60	14,2	63,1	
2,00	18,5	44,6	
1,00	13,3	31,3	
0,25	15,7	15,6	feine GK 36,4
0,125	5,3	10,3	
0,063	2,1	8,2	
< 0,063	8,2		
			Füller

Sieblinienbereich für AC 11 D S



Temperaturgrenzen [C°]	AC 11 D S	BITUMEN 30/45	155 - 195
------------------------	-----------	---------------	-----------

Mineralstoffanteile	Istwert	Sollwert		
		min	max	
Füller	M.-%	8,2	5,0	9,0
Durchgang 0,125 mm	M.-%	10,3	7,0	17,0
feine Gesteinskörnung	M.-%	36,4		
grobe Gesteinskörnung	M.-%	55,4	50,0	60,0
Grobkorn	M.-%	22,7	15,0	30,0
Überkorn	M.-%	1,9		10,0
Rohdichte des Mineralgemisches	g/cm ³	2,842		
Gesamtfliesskoeffizient	s.	37		

Beurteilung

Die eingesetzten Mineralstoffe sind güteüberwacht und entsprechen den Anforderungen der TL Gestein-StB 04.

Als Bindemittel wurde BITUMEN 30/45 eingesetzt.

An der vorliegenden Mischgutzusammensetzung ist gemäß TL Asphalt-StB 07/13 ein ausreichendes Haftverhalten gegeben.

Diese Mischung erfüllt die Anforderungen nach TL Asphalt-StB 07/13 an AC 11 D S.

KEMNA BAU Andrea GmbH & Co. KG
ASPHALTSPLITT-WERK KAMEN-HEEREN
Wildeystr. 30, 59174 KAMEN-HEEREN

KEMNA Bau GmbH & Co. KG

Eignungsnachweis im Sinne der ZTV Asphalt-StB 07/13:

Hiermit erklärt der Auftragnehmer,

gegenüber dem Auftraggeber,

für die Baumaßnahme:

folgendes:

a) Die Angaben zur Zusammensetzung und zu den im Rahmen der Erstprüfung nach TL Asphalt-StB 07/13 durchgeführten Prüfungen sind der oben aufgeführten Rezeptur für Asphaltmischgut der Artikel-Nummer

146421 vom **12.04.2021** zu entnehmen.

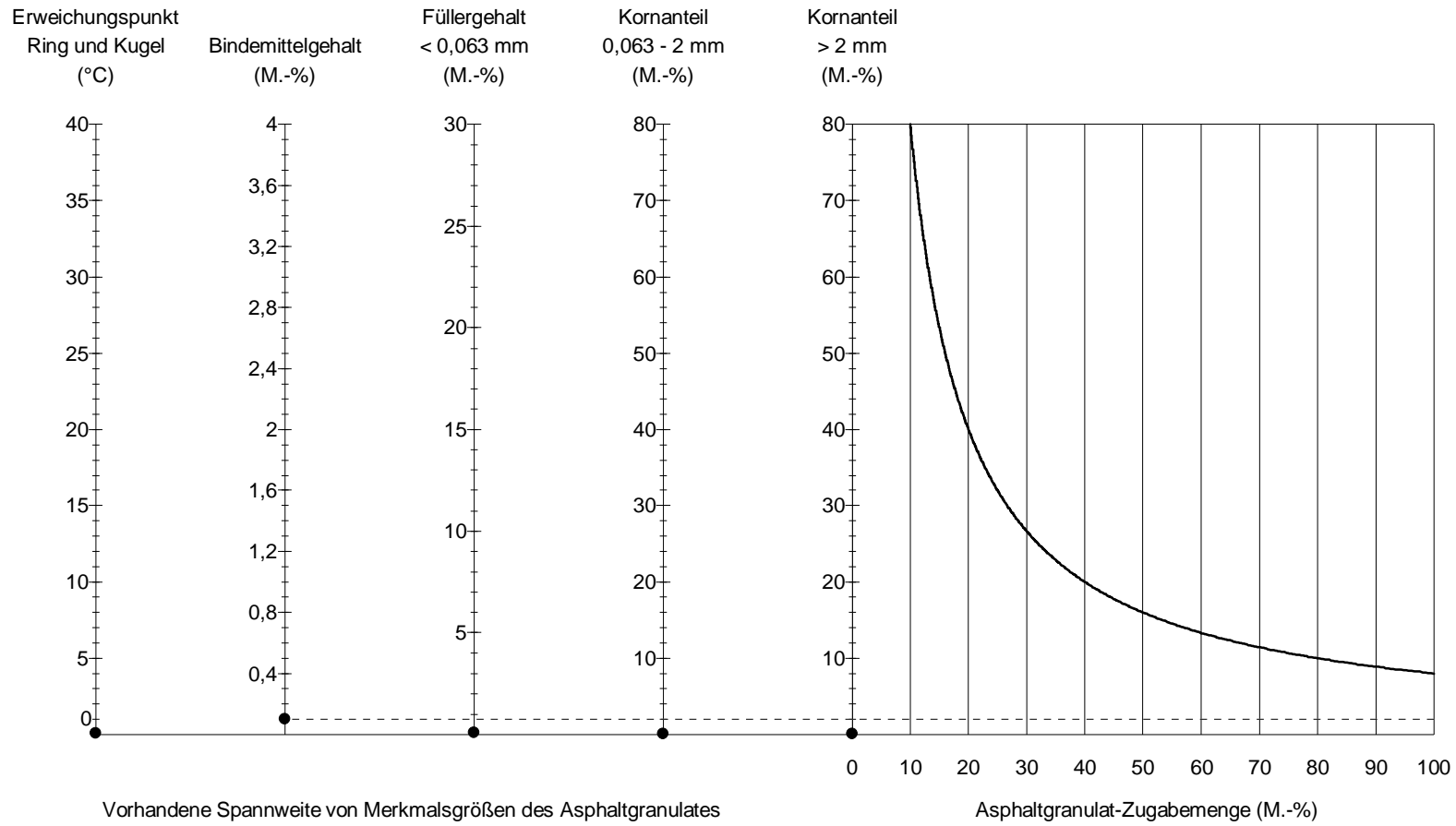
b) Das Asphaltmischgut ist für den vorgesehenen Verwendungszweck, wie er sich aus den im Bauvertrag festgelegten Anforderungen, insbesondere aus den folgenden OZ-Nummern ergibt, geeignet.

OZ-
Nummern:

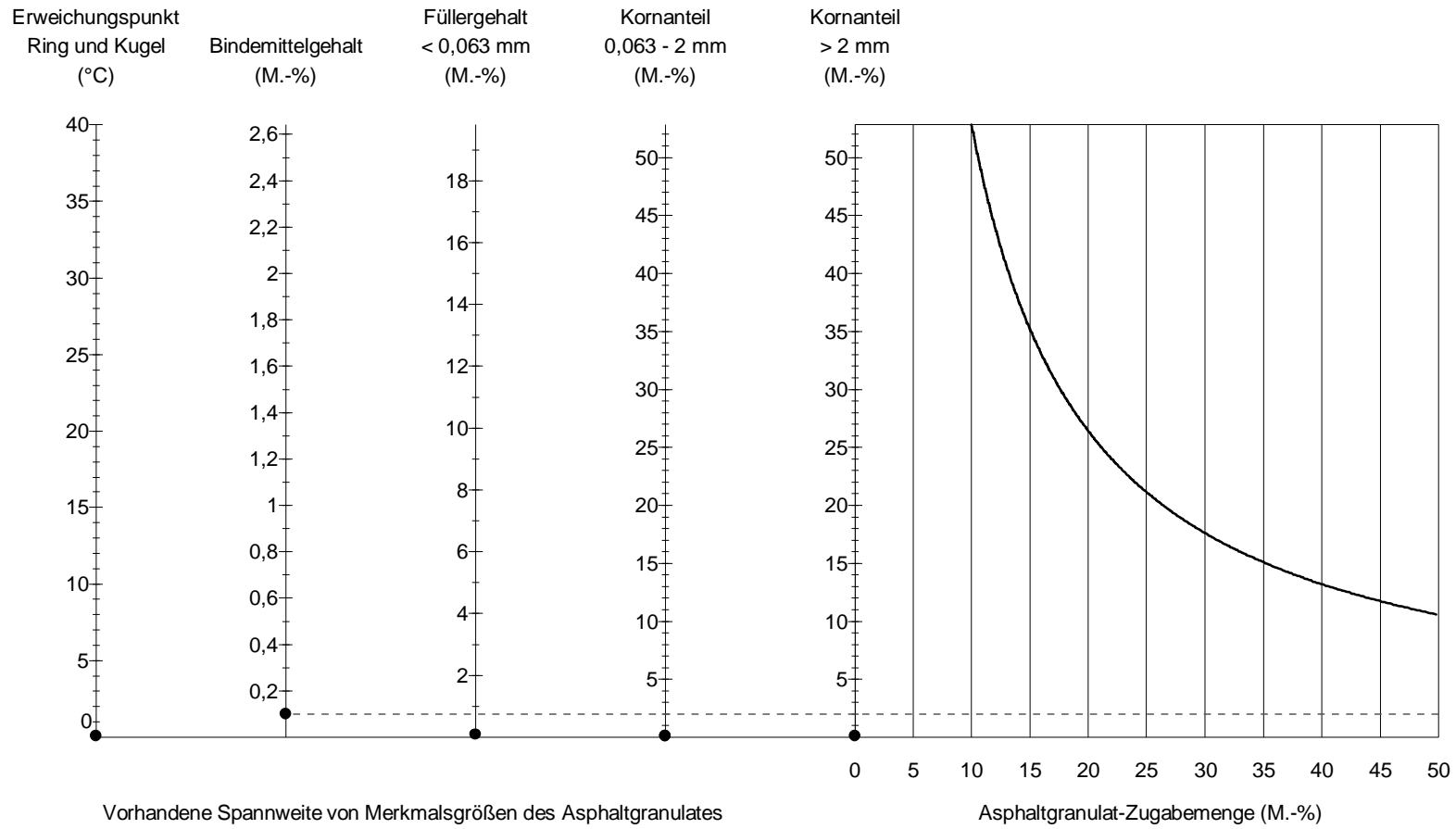
Ort, Datum

Auftragnehmer (Stempel / Unterschrift)

Nomogramm zur Bestimmung der maximal möglichen Asphaltgranulat-Zugabemenge Tragschichten



Nomogramm zur Bestimmung der maximal möglichen Asphaltgranulat-Zugabemenge Deck- und Binderschichten



Lagerplatz/Mischanlage:	
Bezeichnung des Asphaltgranulats (U RA d/D):	
Bezeichnung der Lagerhalde:	
Größe der Halde (in t):	ca.
Herkunft des Asphaltgranulats (Baustelle):	

Asphaltgranulat

Merkmal											Prüfung	Vorinfo		
Umweltverträglichkeit	Verwertungsklasse A										ja <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Eigenschaft/Merkmalgröße	Kategorie/Prüfergebnis/Verfahren										Prüfung	Vorinfo		
maximale Stückgröße U	5	8	11	16	22	32	45	56	63		<input type="checkbox"/>			
Gehalt an Feinanteilen UF	UF ₃		UF ₅		UF ₉		UF ₁₅		UF _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Gleichmäßigkeit	Größter Wert			Kleinster Wert			Mittelwert			Spannweite				
<input type="checkbox"/> Bindemittelgehalt (M.-%)											<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Erweichungspunkt (°C)											<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Stück	Anteil <0,063mm (M.-%)										<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> oder	Anteil 0,063/2mm (M.-%)										<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Korn	Anteil >2mm (M.-%)										<input type="checkbox"/>			
Rohdichte (g/cm ³)											<input type="checkbox"/>			
Fremdstoffgehalt FM	FM _{1/0,1}			FM _{5/0,1}			FM _{angegeben}				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Gesteinskörnungen

Eigenschaft/Merkmalgröße	Kategorie/Prüfergebnis										Prüfung	Vorinfo
Stoffliche Kennzeichnung												
<input type="checkbox"/> Art der Gesteinskörnungen											<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Art der Zusätze											<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Korngrößenverteilung	1,4D	D	D/2	2 mm	0,125 mm	0,063 mm						
<input type="checkbox"/> Siebdurchgang (M.-%)											<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Größtkorndurchmesser (mm)	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kornform												
<input type="checkbox"/> Kornformkennzahl SI	SI ₁₅			SI ₂₀			SI ₅₀				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Plattigkeitskennzahl FI	FI ₁₅			FI ₂₀			FI ₅₀				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Anteil gebrochener Körner C	C _{100/0}		C _{95/1}		C _{90/1}		C _{50/30}		C _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Widerstand gegen Zertrümmerung												
<input type="checkbox"/> Schlagzertrümmerung SZ	SZ ₁₈	SZ ₂₂	SZ ₂₆	SZ ₃₂	SZ ₃₅	SZ _{NR}					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> LA-Koeffizient LA	LA ₂₀	LA ₂₅	LA ₃₀	LA ₄₀	LA ₅₀	LA _{NR}					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Polierwert PSV	PSV ₅₁	PSV ₄₈	PSV ₄₂	PSV _{angegeben}	PSV _{NR}					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Frostwiderstand												
<input type="checkbox"/> Wasseraufnahme W _{cm}	W _{cm0,5}										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Widerstand gegen Frost F	F ₁				F ₄						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Widerstand gegen Frost-Tausalz-Beanspruchung (M.-%)											<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bindemittel

Eigenschaft/Merkmalgröße	Prüfergebnis	Prüfung	Vorinfo
Bindemittelart			<input type="checkbox"/>
Erweichungspunkt Ring und Kugel (°C)		<input type="checkbox"/>	
Nadelpenetration (1/10mm)		<input type="checkbox"/>	